



COLECTOR DE POLVO IDR - DC

INNRA

¿QUÉ ES?

ASPECTOS GENERALES

▶ El IDR-DC es un colector de polvo que ayuda a reducir la polución producida por la perforación en RC, DTH o máquinas de perforación con sistemas de aire.

Mejora la calidad del aire y reduce el impacto ambiental.

▶ Protege a los operadores que desarrollan sus actividades dentro de su entorno.

▶ El equipo es versátil de dimensiones pequeñas para ser instalado en o movilizado fácilmente.

▶ Su funcionamiento es a través de energías limpias y propias, energía eléctrica y neumática, existentes en las mismas máquinas donde puede ser ubicado evitando la instalación de fuentes externas.

▶ Puede utilizar filtros de fácil adquisición en el mercado.

▶ El equipo registra las horas de trabajo en terreno.

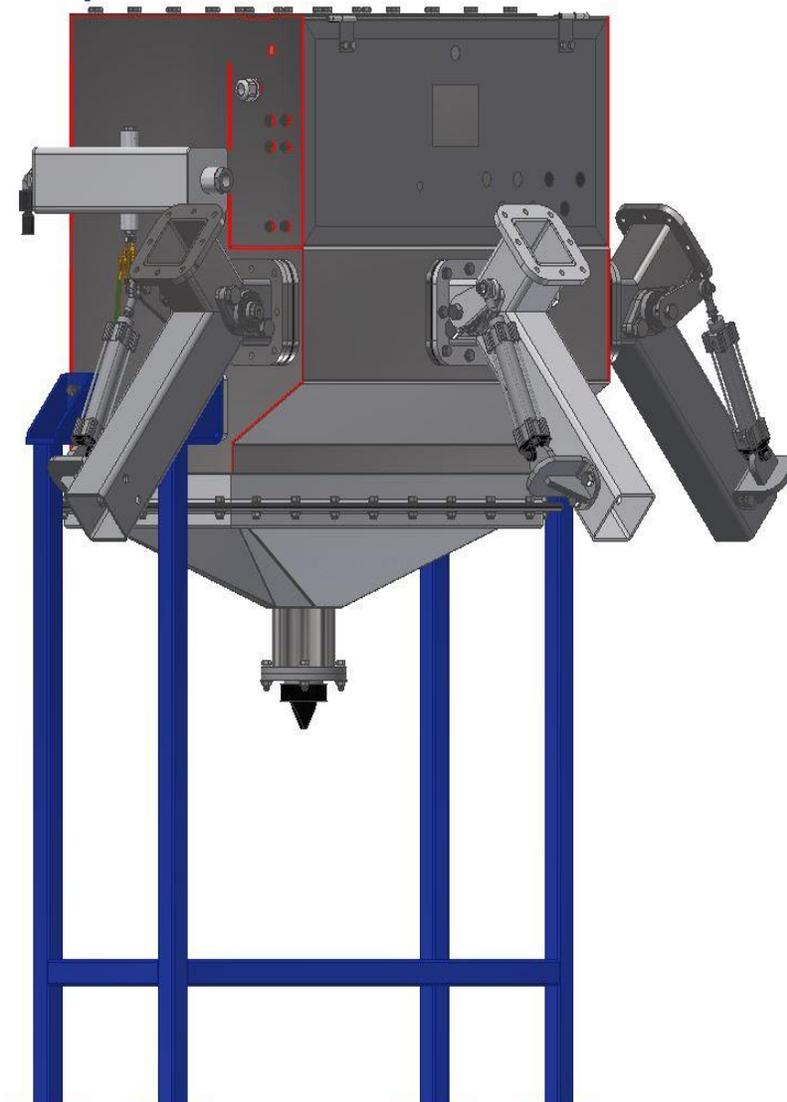
▶ El equipo es de fácil operación.

▶ Su diseño permite controlar un ciclón en forma independiente (opcional).

▶ El equipo registra la cantidad de tomas de muestras al ciclón.

▶ El Equipo indica cuándo cambiar los filtros.

INNRA



DETALLES TÉCNICOS

Colector de Polvo

VOLTAJE ALIMENTACIÓN	24 VDC
CORRIENTE	7 A
CORRIENTE DE INICIO	15 A
POTENCIA DE TRABAJO	0.3 HP – BAJO NIVEL SONORO
PRESIÓN NEGATIVA	25 MM. COL. AGUA
PRESIÓN DE ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA	80 PSI – 120 PSI
MÁXIMA CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO	520 M ³ /H
CANTIDAD DE FILTROS	8
PESO TOTAL ESTRUCTURA	120 KG

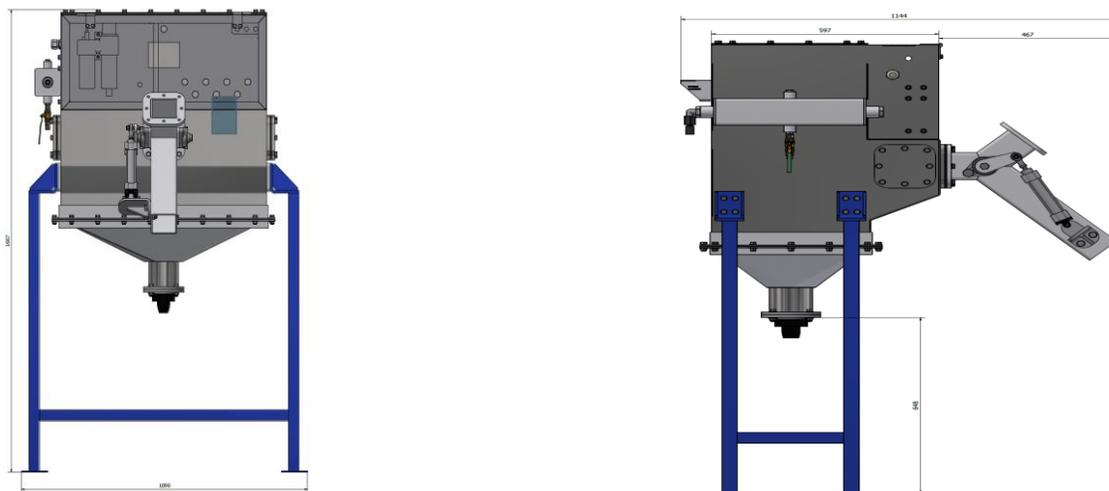
Sistema de control

SISTEMA DE CONTROL	ELECTRONEUMÁTICO CONTROLADO POR PLC
VOLTAJE DE TRABAJO	24 VDC
SENSORES DE SEGURIDAD	ACTIVO 4-20 mA
CANTIDAD DE SENSORES	1
NOMENCLATURA IP SISTEMAS ELÉCTRICOS	IP65 - IP67 - IP69K
CONTROL DE SUPERVISIÓN	PLC 12~24 VDC

Extractores Centrífugos Internos

CANTIDAD	2 (ESTÁNDAR) 3 (OPCIONAL)
VOLTAJE	220 VAC
FRECUENCIA	50 HZ
POTENCIA DE TRABAJO	90 WATTS ~ 0.1 KW
RPM	2738
TEMPERATURA DE TRABAJO	60/40°C
GRADO DE PROTECCIÓN	IP44

Dimensiones del equipo IDR-DC





SISTEMA DE CONTROL LÓGICO Y ELECTRONEUMÁTICO

- ▶ Este equipo, es controlado por un mando electroneumático, que gracias a su robusto control PLC, mantiene en constante monitoreo de la presión de entrada, ciclos de trabajo, y contabilización de los ciclos de muestra de ciclón. Facilitando información al área de Geología.
- ▶ El sistema cuenta con detección de presión de entrada, permitiendo saber si la presión de trabajo es la adecuada, o si excede los rangos mínimos y máximos permisibles, gracias a que su programa en el control PLC mantiene supervisión constante.
- ▶ Tiene la posibilidad de tomar control manual como sistema de respaldo en caso de ser necesario.
- ▶ Posee la posibilidad de tomar muestra de ciclón las veces que sea necesario de forma manual y automática. Posibilidad de modificar los tiempos de ciclo de limpieza de filtros a través de su pantalla HMI.

Claudio Celis Aguilera
Gerente General INNRA SPA



+56 9 3451 2744



claudiocelis@innra.cl