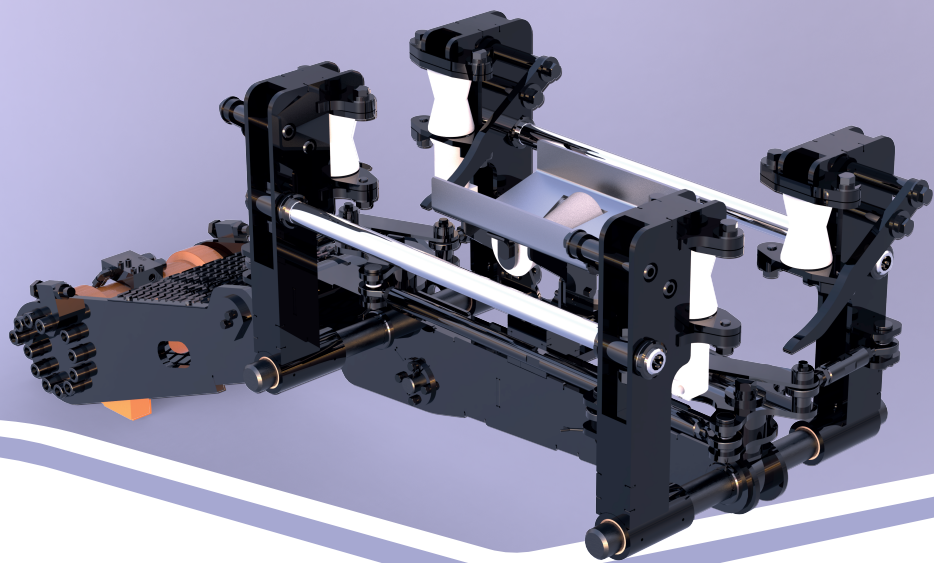
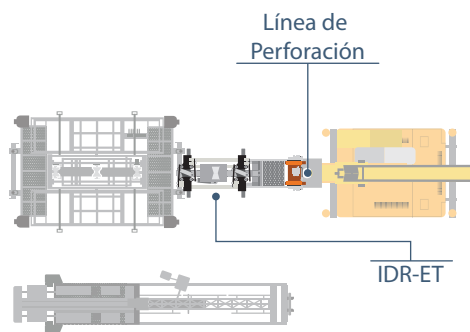


Brazo Manipulador IDR-ET



Ubicación Operacional Equipo
IDR-ET

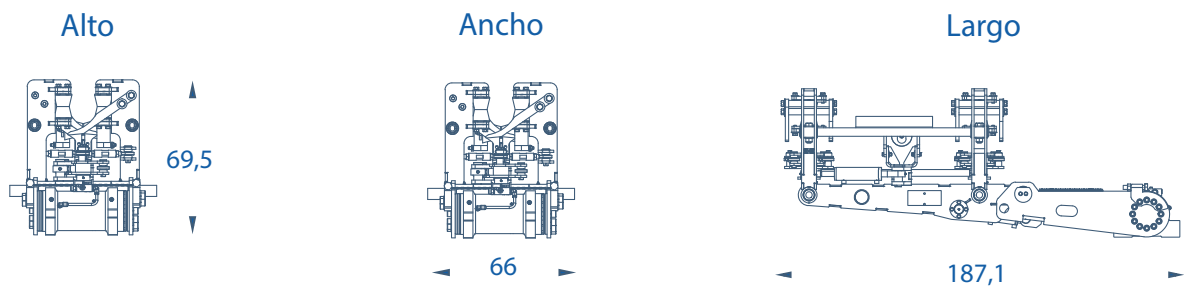


El **IDR-ET** es la solución versátil que garantiza una manipulación segura de barras de perforación constante en cada etapa del proceso. Este equipo se integra fácilmente en perforadoras de diamantina, además se adapta a diferentes ángulos de perforación, manteniendo un perfecto alineamiento con la estructura de la torre de la máquina. Su sistema de control electrohidráulico, ejecutado por el control PLC, garantiza un funcionamiento sin fallos. Además, su diseño intuitivo facilita el uso, respaldado por un sistema manual en caso de ser necesario. Con capacidad para trabajar con diversos diámetros de barras (**SPT, NQ, HQ y PQ**), el **IDR-ET** es la elección ideal para manipulación eficiente y segura.

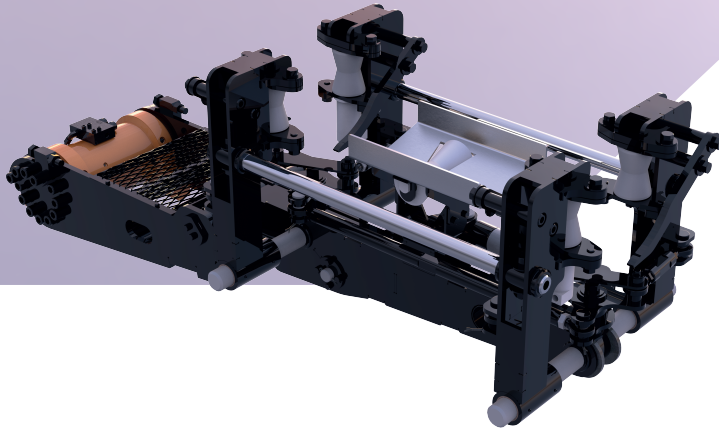
Especificaciones Técnicas

Largo: 187.1 Cm	Altura: 69,5 Cm
Ancho: 66 Cm	Peso: 251 kg
Tipo de Energía: Hidráulica	

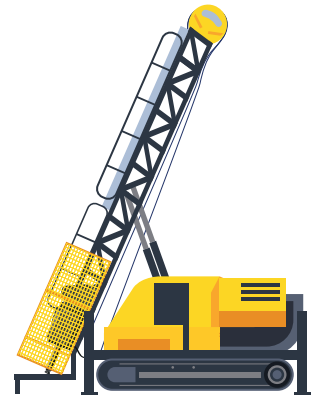
	SPT	NQ	HQ	PQ
Tipo de Barras:				
Medidas de Barras:	3 Mts	3 Mts	3 Mts	3 Mts



Componentes Principales



Transporte

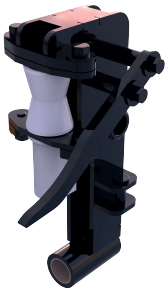


Instalación en
Máquina Perforadora



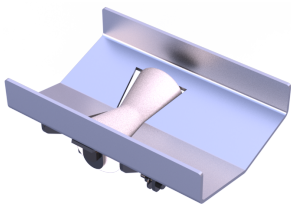
Actuador Hidráulico

Dispositivo que convierte la energía del fluido hidráulico en movimiento mecánico. Funciona aplicando presión de aceite/fluido para generar fuerza y movimiento.



Mordazas P

Sistema de sujeción y desplazamiento diseñado para el manejo seguro de las barras de perforación. Están equipadas con rodillos y un motor que, al ser accionados mediante un control, permiten deslizar la barra de forma precisa y controlada.



Bandeja de Carga

Diseñada para mejorar la manipulación de barras en operaciones de perforación. Equipada con un rodillo de alta resistencia, permite un desplazamiento suave y controlado, reduciendo el esfuerzo manual y agilizando el posicionamiento de la barra. Su diseño robusto garantiza estabilidad y seguridad en cada movimiento, mejorando la productividad y minimizando riesgos operacionales.



Sistema Hidráulicos

El Brazo ET cuenta con cilindros hidráulicos que permiten abrir y cerrar las Mordazas P. Operación que se realiza de manera controlada, reduciendo el esfuerzo manual, mejorando la seguridad en la operación y en los trabajadores.

Alimentación y Potencia

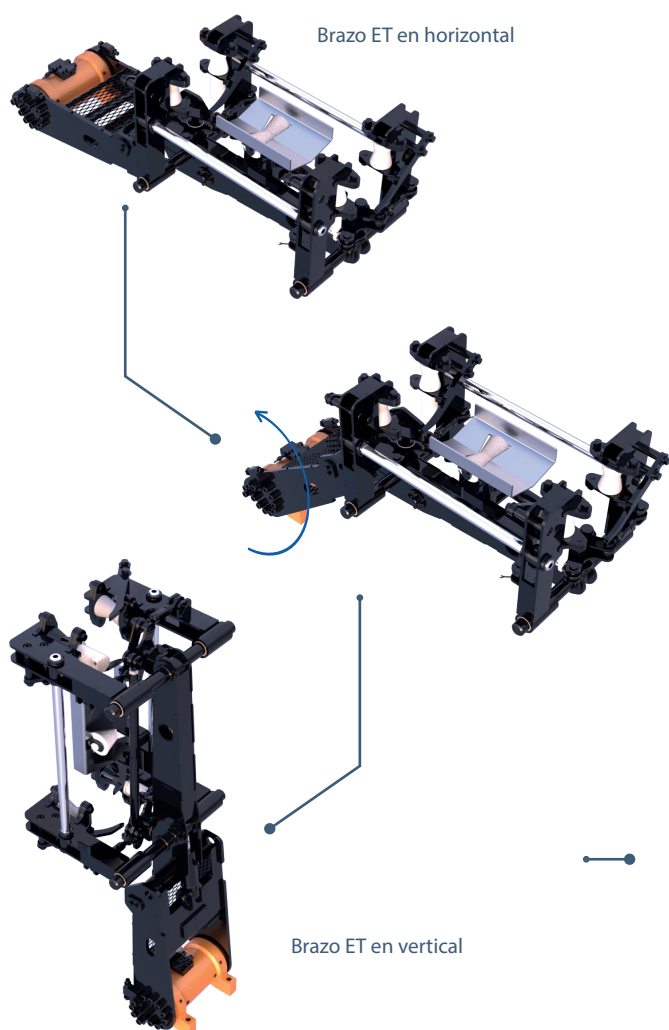


5LPM a 3500 PSI



Voltaje de Trabajo
12@24 VDC

Funcionamiento



¿Qué hace?

El IDR-ET es un equipo diseñado para facilitar la manipulación segura y eficiente de barras de perforación en perforadoras diamantina. Con capacidad para trabajar con diversos diámetros de barras (SPT, NQ, HQ y PQ)

¿Cómo funciona?

El IDR-ET funciona mediante un sistema de control electrohidráulico, que es ejecutado por un control PLC (Control Lógico Programable). Este sistema controla los movimientos y la manipulación de las barras de perforación durante el proceso de perforación diamantina. El equipo se integra en la perforadora y se ajusta para adaptarse a diferentes ángulos de perforación, manteniendo un alineamiento preciso con la estructura de la torre de la máquina.



Gracias a su sistema de Cilindros Hidráulicos, las Mordazas P abren o cierran con total precisión, asegurando un agarre firme y confiable sobre la barra de perforación. Sujeción segura en todo momento, incluso en condiciones exigentes. Además, el conjunto incorpora rodillos de deslizamiento que permiten mover la barra con fluidez, facilitando su posicionamiento sin esfuerzo adicional.

Complementos y Accesorios Opcionales



Si desea adquirir nuestros productos, puede solicitar una cotización indicando el nombre de la máquina y/o especificar los complementos y accesorios deseados. Tenga en cuenta que el costo de cada uno varía según sus especificaciones.



Cabe destacar que estos elementos también están disponibles para su compra de manera individual o como parte de un conjunto.

Estamos a su disposición para proporcionarle más información en datos de CONTACTOS.